

Štrukturalna schéma linky s odkladacím zariadením

Moduly linky

1. Odvíjak
2. Technologický modul
3. Centrovací modul
4. Modul priečného delenia

5. Ukladací modul
6. Fóliovací modul
7. Riadiaci modul

Linky MCL (Modular cutting lines)

Určené na delenie kovových materiálov, ktoré sú dodávané vo zvitkoch, na tabule alebo pásy, ktoré je možno automatizovane stohovať alebo navíjať. Proces delenia je veľmi efektívny, jednotlivé operácie sú vykonávané simultánne v automatickom režime, s minimálnou potrebou ručného nastavenia.

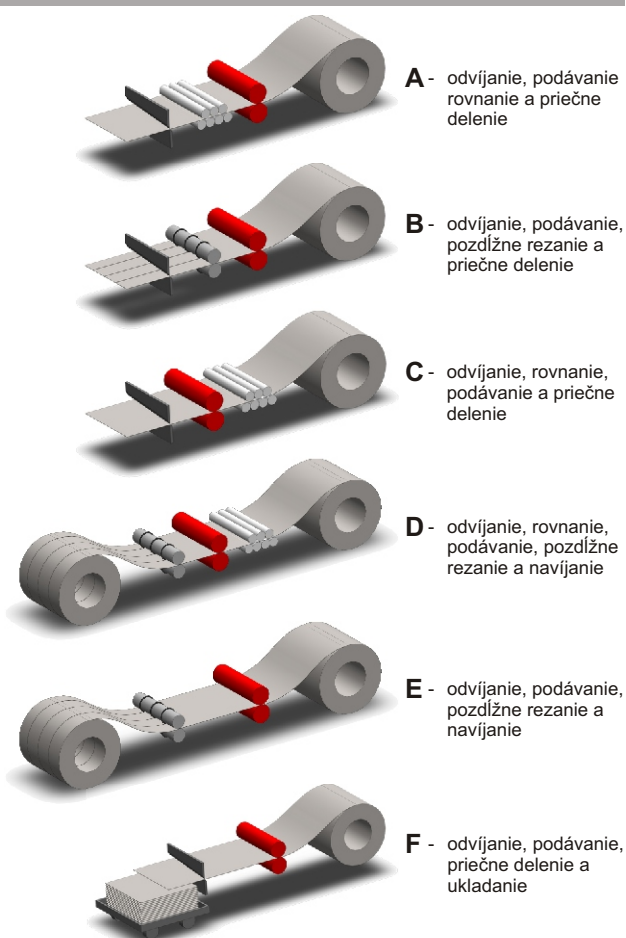
Na stavbu liniek (MCL) je k dispozícii súbor modulov, z ktorých je možno zostavovať účelové štruktúry liniek, podľa požiadaviek zákazníka.

Technologické moduly (TM): integrujú v sebe podávanie, rovanie a pozdĺžne delenie. Kompaktné riešenie TM podstatne znižuje priestorové požiadavky na inštaláciu linky. Parametre TM udávajú aj parametre liniek (viď. tabuľka).

Odvijacie moduly: dodávajú sa ako mechanické alebo motorické pre hmotnosťou zvitku od 3t do 10t, pre šírky 1000mm, 1250mm a 1500mm. MCL sú ekonomicky cenovo efektívnym riešením, ktoré zvyšuje produktivitu, redukuje náklady a zabraňuje tvorbe odpadu pri delení zvitkov. Parametre MCL vieme upraviť podľa potrieb zákazníka



Štruktúry liniek:



Technické parametre technologického modulu

Model	Pracovná šírka mm	Max.hrúbka plechu oceľ 400N/mm ² mm	Max. hrúbka plechu Nerez 600N/mm ² mm	Max.hrúbka plechu Hliníka 275N/mm ² mm	Počet valcov rovnacích ks	Počet valcov podávacích ks	Rýchlosť m/min	Motory kW	Váha kg
TM0	1050	1,25	0,5	2	5	2	25	0,75+1,1	1500
TM1	1250	1,75	1	3,5	5	2(4)	15	3+2,2	2450
TM2	1250	2,25	1,5	4	7	4	25	4+2,2	2800
TM3	1500	1,5	1	3	5	2(4)	15	3+2,2	3050
TM4	1500	2	1	3,5	7	4	25	4+2,2	3200

Ine parametre podľa potrieb zákazníka

H.M.Transtech spol. s r.o.
 Volgogradská 13/B, 080 01 Prešov, Slovakia
 e-mail: sales@hmtranstech.com, www.hmtranstech.com
 tel.: +421 51 7718 516, fax: +421 51 7716 056

Výrobca si vyhradzuje právo na zmenu údajov.

