



Motorické ohýbacie stroje TFM

TFM, TFM S, TFM SH, TFM 3SH

Motorické ohýbacie stroje TFM sú predstaviteľom ľahkých strojov. Vyznačujú sa rýchlosťou a cenovou efektívnosťou pri výrobe súčiastok z tenkých plechov rôznych materiálov.

Excentrický pohon pritlačného nosníka a rýchle nastavenie ohýbacieho nosníka na požadovanú hrúbku materiálu v spojení s optimálnym riadením a vhodným dorazom, umožňujú jednoduchú obsluhu pomocou nožného pedálu.

Otváranie pritlačného nosníka súčasne so spätným pohybom ohýbacieho nosníka skracuje cyklový čas stroja.

Ohýbnica je vybavená systémom pre nastavenie predopnutia lišty, čo umožňuje presné ohýbanie aj dlhých výrobkov.

Tieto stroje pokrývajú široký sortiment využitia v rôznych oblastiach pri výrobe výrobkov z tenkých plechov ako je stavebníctvo, servisné centrá, klampiarska výroba a pod.

ŠTANDARDNÉ VYBAVENIE:

- nástroje podľa typu stroja (strana 6)
- ručné nastavenie jedného uhla ohybu typ MA (strana 21)
- ručné predopnutie ohýbacieho nosníka
- nožný pedál
- 3x400V, 5 m vodič

ŠPECIÁLNE VYBAVENIE:

- potenciometer pre nastavenie uhla PT1 (strana 21)
- dotykový riadiaci systém NT1 (strana 21)
- dotykový riadiaci systém NT3 (strana 22) s motorickým zadným dorazom (1000mm) (strana 25)
- guľičky pre zadný motorický doraz
- zauhľovacie rameno na ľavej alebo pravej strane zadného dorazu
- predĺženie zadného dorazu (1500mm)
- ručný zadný doraz MOD, MPD (strana 25)
- nástroje (segmenty a lišty) pre nerez
- špeciálne (zákaznícke) tvary nástrojov
- rýchlo-vymeniteľné segmenty
- označovanie šírky segmentov v mm
- ochranný systém s lankom
- extra ovládaci pedál (pre druhého operátora)
- vozík pre nástroje
- napájanie 3x230V
- zákaznícke farby stroja
- zváraný rám pre transport stroja spolu so zadným dorazom

K ohýbaciemu stroju TFM odporúčame motorické nožnice **MLS**

TECHNICKÉ PARAMETRE

Model			Pracovná dĺžka mm	Max. hrúbka plechu ocel' 400N/mm ² mm	Max. hrúbka plechu nerez 600N/mm ² mm	Max. hrúbka plechu hliník 275N/mm ² mm	Otvorenie lišta/segment mm	Motor pritlač./ ohyb. nosníka kW	Dĺžka mm	Šírka mm	Výška mm	Váha kg
TFM, TFM S TFM SH	TFM 3SH	10/22	1020	2,20	1,50*	3,25	110	0,37/0,75	1650	700	1100	670
		12/20	1270	2,00	1,30*	3,00	110	0,37/0,75	1900	700	1100	750
		15/17	1520	1,75	1,20*	2,50	110	0,37/0,75	2150	700	1100	810
		20/15	2020	1,50	0,80*	2,00	110	0,37/0,75	2650	700	1100	1050
		25/12	2520	1,25	0,60*	1,50	110	0,37/0,75	3150	700	1100	1290
		30/10	3020	1,00	0,60*	1,50	110	0,37/0,75	3650	700	1100	1610

* pre ohýbanie nerez je potrebné objednať nástroje pre nerez



H.M. Transtech spol. s r.o.
Volgogradská 13/B, 080 01 Prešov, Slovakia
tel.: +421 51 7718 516
e-mail: sales@hmtranstech.com

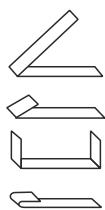
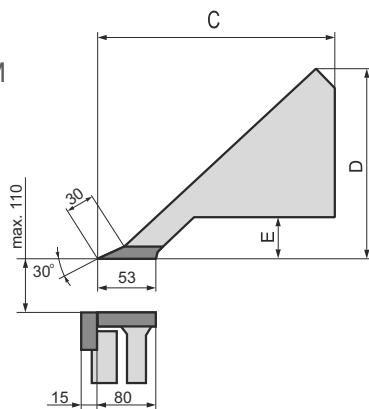
WWW.HMTRANSTECH.COM



TFM ŠTANDARDNÉ NÁSTROJE

TFM, TFM S, TFM SH, TFM 3SH

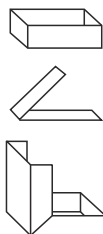
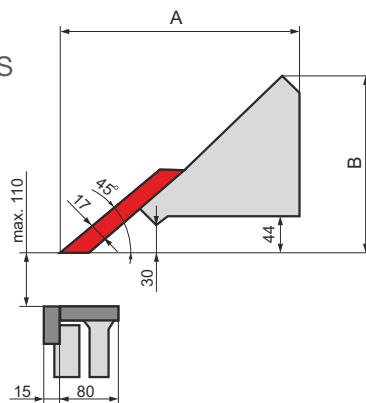
TFM



Prac. dĺžka	C	D	E
1000	220	194	44
1250	220	194	44
1500	225	200	44
2000	258	232	44
2500	258	232	44
3000	262	232	44

Rozmery nosníkov sú v mm

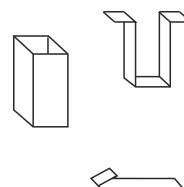
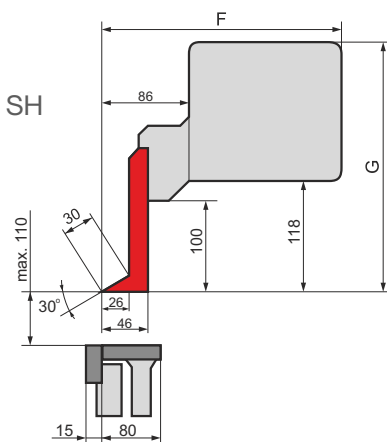
TFM S



Prac. dĺžka	A	B
1000	234	198
1250	234	198
1500	258	215
2000	258	215
2500	310	265
3000	343	303

Rozmery nosníkov sú v mm

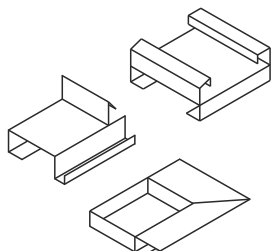
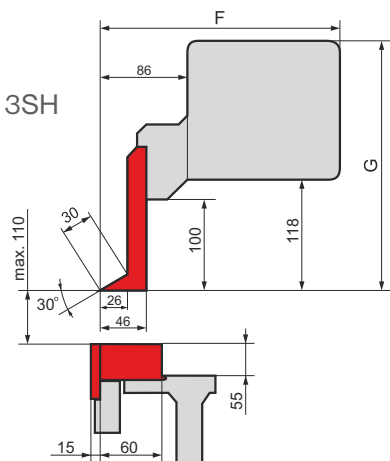
TFM SH



Prac. dĺžka	F	G
1000	240	300
1250	240	300
1500	270	300
2000	290	320
2500	290	320
3000	290	320

Rozmery nosníkov sú v mm

TFM 3SH

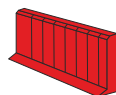


Prac. dĺžka	F	G
1000	240	300
1250	240	300
1500	270	300
2000	290	320
2500	290	320

Rozmery nosníkov sú v mm



Sivé nástroje - lišty



Červené nástroje - segmenty (delená lišta)

Iné tvary a rozmery nástrojov konzultujte s výrobcom. * Informatívne rozmery