



Гибочные станки типа «ТВМ» принадлежат с точки зрения мощности к оборудованию высшего среднего класса с возможностью фальцовки частей длиной до 4 метров, которые употребляются в разных отраслях промышленности, строительства и технического обслуживания. Привод массивной балки осуществляется при помощи двух трапециевидных винтов. Гибочный механизм камерной конструкции оснащен фальцовочной планкой или сегментами с возможностью настройки выпуклости (crowning system) и приводится в движение двумя двигателями (при работе с длиной 4 метра), что позволяет достичь требуемую точность фальцовки материала разной толщины. Настройка фальцовочной балки для требуемой толщины очень простая и быстрая, при помощи эксцентрических

Настройка фальцовочной балки для требуемой толщины очень простая и быстрая. Оснащение и инструментальное оборудование машины очень богатое, включает использование сегментов на всех трёх типах балок (3SH-superflex), как и возможность использования дуальной системы (DUO system), которая позволяет на прижимной балке одной машины применение планки и сегментов SH, что делает машину высоко надежной и гибкой. Управление машиной осуществляется при помощи ножной педали, для работы с продукцией размером 4 метра в стандартной модификации оснащена двумя педалями. Для производства длинных деталей и частей рекомендуется применение моторного заднего упора, чем обеспечивается обслуживание машины только одним оператором.

базовая комплектация:

- планка прижимной балки 30°
- планка гибочной балки 25 мм
- ручная настройка предварительной натяжки на гибочной балке
- ручная настройка одного угла изгиба тип "МА" (см. страницу 17)
- ножная педаль (см. страницу 18)

Специальное комплектация:

- инструменты, орудия, соответственно типу машины (см. страницу 15)
- управление типа PT1, PUD, NC 1A, CNC 2A, CNC 3A, FF101 (см. страницу 17, 18, 19)
- моторический задний упор "MDZ" (см. страницу 21)
- ручные задние упоры типа "MOD", "MPD" (см. страницу 20)
- ручной передний упор "FSS, FSP" (см. страницу 20)
- планки и сегменты для нержавеющей стали
- специальные планки, плитсы и сегменты

Мы рекомендуем:

**Электромеханические
гильотины
MPS, MPSH**

Технические характеристики VARIO LINE

модель	Рабочая длина	Толщина металла сталь 400N/mm ²	Толщина металла нерж. сталь 600N/mm ²	Толщина металла алюминий 275N/mm ²	Зазор	Мощность	Длина	Ширина	Высота	Масса	
	мм	мм	мм	мм	мм	кВт	мм	мм	мм	кг	
TVM, TVM S TVM SH TVM DUO TVM 3SH	15/50	1520	5,00	3,00	6,00	200/90	1,10/4,0	2620	1150	1660	3350
	20/40	2020	4,00	2,50	6,00	200/90	1,10/4,0	3120	1150	1660	3900
	25/35	2520	3,50	2,20	5,00	200/90	1,10/4,0	3620	1150	1660	4500
	30/30	3020	3,00	2,00	4,50	200/90	1,10/4,0	4120	1150	1660	5200
	40/20	4020	2,00	1,20	3,00	200/90	1,10/4,0	5200	1150	1660	6600