



Моторные гибочные машины «Нормал лайн» ("Normal line") являются представителями класса легких машин, отличающихся быстротой, эффективностью при определении цены продукции деталей из тонкого листового металла и разных других материалов.

Электрический привод прижимной балки и быстрая настройка гибочного механизма для подходящей толщины материала в объединении с оптимальным управлением и подходящим упором позволяют простое обслуживание машины при помощи ножной педали.

Гибочный механизм оснащен системой для предварительной натяжки планки, чем обеспечивается высокоточная фальцовка длинной продукции. Машины могут быть также оборудованы дисковыми ножницами, предназначенными для резки жести толщиной до 0,8 мм.

Такие машины найдут свое применение при производстве изделий из токого листового металла в широком диапазоне разных отраслей строительства, сервисных станций, жестяных работ и проч.

#### базовая комплектация:

- планка прижимной балки 30°
- ручная настройка одного угла изгиба тип "МА" (см. страницу 17)
- планка гибочной балки 15 мм
- ручная настройка предварительной натяжки на гибочной балке
- ножная педаль (см. страницу 18)

#### Специальное комплектация:

- инструменты, орудия, соответственно типу машины (см. страницу 14)
- планка прижимной балки 20°
- планка прижимной балки 10 мм (более чем на 2 м)
- управление типа PT1, PUD, NC1A, CNC 2A, CNC 3A, FF101 (см. страницу 17, 18, 19)
- моторический задний упор "MDZJ" (см. страницу 20)
- ручные задние упоры типа "MOD", "MPD" (см. страницу 20)
- ручной передний упор "FSS, FSP" (см. страницу 20)
- планки и сегменты для нержавеющей стали
- специальные планки, плитсы и сегменты

**Мы рекомендуем:**

**Электромеханические  
гильотины  
MLS**

#### Технические характеристики NORMAL LINE

модель		Рабочая длина	Толщина металла сталь 400N/mm <sup>2</sup>	Толщина металла нерж. сталь 600N/mm <sup>2</sup>	Толщина металла алюминий 275N/mm <sup>2</sup>	Зазор	Мощность	Длина	Ширина	Высота	Масса	
		мм	мм	мм	мм	мм	кВт	мм	мм	мм	кг	
TFM, TFM S, TFM SH	TFM 3SH	10/22	1020	2,20	1,50	3,00	110	0,37/0,75	1650	700	1100	670
		12/20	1270	2,00	1,30	3,00	110	0,37/0,75	1900	700	1100	750
		15/17	1520	1,75	1,20	2,50	110	0,37/0,75	2150	700	1100	810
		20/15	2020	1,50	0,80	2,00	110	0,37/0,75	2650	700	1100	1050
		25/12	2520	1,25	0,60	1,50	110	0,37/0,75	3150	700	1100	1290
		30/10	3020	1,00	0,60	1,50	110	0,37/0,75	3650	700	1100	1610