



Моторные гибочные станки типа «СЛФ» (SLF) предоставляют широкий диапазон применения при производстве простых и сложных изделий из листового металла в размере до 4 м.

Эксцентрический привод прижимной балки обеспечивает максимальную скорость и прижимную силу.

Гибочная балка оснащена системой для предварительной натяжки (crowning system) планки, чем обеспечивается высокоточная фальцовка по целой длине машины.

Выбор подходящей системы управления и удобного заднего упора создает условия для сооружения оптимальной машины с быстрой экономической окупаемостью.

Такого рода машины найдут применение в отраслях строительства, мебельной промышленности, при производстве дверей, рекламных щитов, кондиционеров, распределительных щитов и проч.

базовая комплектация:	Специальная комплектация:
<ul style="list-style-type: none"> - планка прижимной балки 20° - ручная настройка одного угла изгиба тип "МА" (см. страницу 17) - планка гибочной балки 20 мм - ручная настройка предварительной натяжки на гибочной балке - ножная педаль (см. страницу 18) 	<ul style="list-style-type: none"> - инструменты, орудия, соответственно типу машины (см. страницу 14) - планка прижимной балки 10 мм, 15 мм - управление типа PT1, PUD, NC 1A, CNC 2A, CNC 3A, FF101 (см. страницу 17, 18, 19) - моторический задний упор "MDZ" (см. страницу 21) - ручные задние упоры типа "MOD", "MPD" (см. страницу 20) - ручной передний упор "FSS, FSP" (см. страницу 20) - планки и сегменты для нержавеющей стали - специальные планки, плитсы и сегменты

Мы рекомендуем:
Электромеханические гильотины MPS

Технические характеристики SUPER LINE

модель	Рабочая длина	Толщина металла сталь 400N/mm ²	Толщина металла нерж. сталь 600N/mm ²	Толщина металла алюминий 275N/mm ²	Зазор	Мощность	Длина	Ширина	Высота	Масса	
	мм	мм	мм	мм	мм	кВт	мм	мм	мм	кг	
SLF, SLF S SLF SH, SLF 3SH	10/35	1020	3,50	2,00	5,00	140	0,75/1,1	1950	800	1200	1360
	12/30	1270	3,00	2,00	5,00	140	0,75/1,1	2200	800	1200	1470
	15/30	1520	3,00	2,00	4,50	140	0,75/1,1	2450	800	1200	1580
	20/25	2020	2,50	1,50	4,00	140	0,75/1,1	2950	800	1200	1760
	25/20	2520	2,00	1,25	3,00	140	0,75/1,1	3450	800	1200	1920
	30/15	3020	1,50	1,00	2,00	140	0,75/1,1	3950	800	1200	2200
	40/10	4020	1,00	0,60	1,50	140	0,75/1,1	4450	800	1200	2850