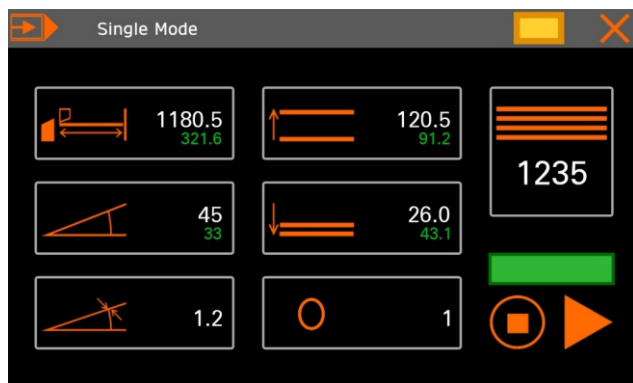


Riadiaci systém

NT1, NT3, NT5

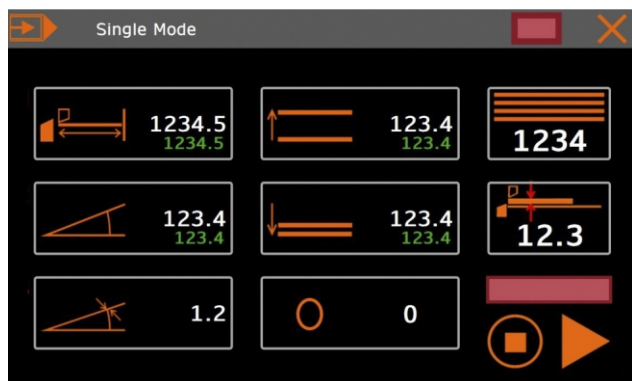


NT1 (Schneider) – ovládanie jednej osi

- 7" farebný dotykový displej
- užívateľsky príjemné a intuitívne ovládanie cez ikony v menu
- zadávanie uhla a korekcie ohýbania
- riadiaci systém bez zadného dorazu
- programovanie profilov s pamäťou pre 49 profilov, každý s 20 ohybmi
- možnosť jednoduchého rozšírenia na ovládanie 3 osí na NT3 bez potreby výmeny riadenia
- pracuje aj so servomotormi
- ručné ovládanie jednej osi
- názvy profilov (slovne aj číslami)
- práca s profilmi ako aj s jednotlivými krokmi v profile (mazanie, vloženie krokov)
- záloha profilov na USB kľúč

Riadiaci systém

NT1, NT3, NT5



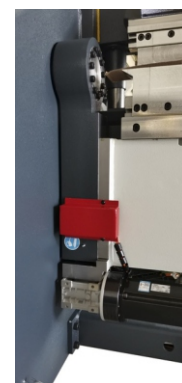
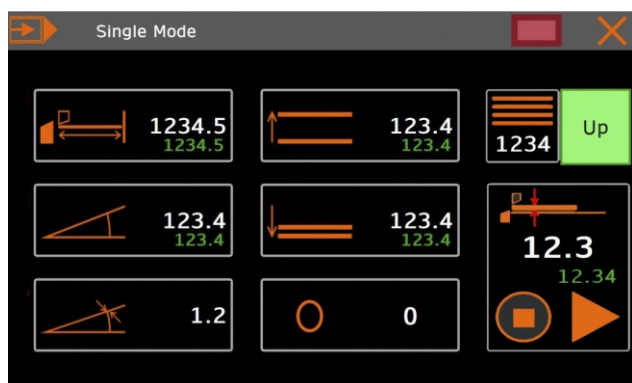
NT3 (Schneider) – ovládanie troch osí

- 7" farebný dotykový displej
- užívateľsky príjemné a intuitívne ovládanie cez ikony v menu
- zadávanie pozície zadného dorazu, uhla a korekcie ohýbania, pozície prítlačného nosníka
- programovanie profilov s pamäťou pre 49 profilov, každý s 20 ohybmi
- funkcia rádiusu
- funkcia falcovania (uzavretý, otvorený a slza)
- pracuje v troch osiach a aj so servomotormi
- ručné ovládanie osí
- názvy profilov (slovne aj číslami)
- práca s profilmi ako aj s jednotlivými krokmi v profile (mazanie, vloženie krokov)
- záloha profilov na USB kľúč



YouTube

Video riadiaceho systému NT3

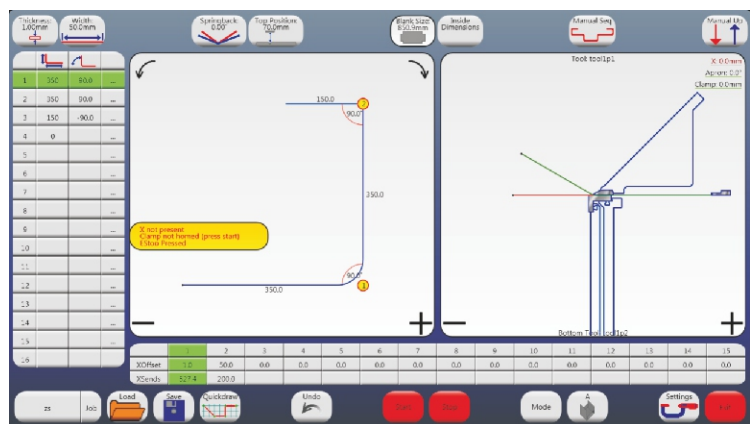


NT5 (Schneider) – ovládanie piatich osí

- 7" farebný dotykový displej
- užívateľsky príjemné a intuitívne ovládanie cez ikony v menu
- zadávanie pozície zadného dorazu, uhla a korekcie ohýbania, pozície prítlačného nosníka
- motorické ovládanie pozície ohýbaného nosníka na základe hrúbky ohýbaného materiálu
- programovanie profilov s pamäťou pre 49 profilov, každý s 20 ohybmi
- funkcia rádiusu
- funkcia falcovania (uzavretý otvorený a slza)
- pracuje v piatich osiach a aj so servomotormi
- ručné ovládanie osí
- názvy profilov (slovne aj číslami)
- práca s profilmi ako aj s jednotlivými krokmi v profile (mazanie, vloženie krokov)
- záloha profilov na USB kľúč

NEW

Touch and go



Univerzálny riadiaci systém, ktorý je možné použiť pre všetky typy motorických ohýbacích strojov vyrábaných našou spoločnosťou. Využíva najnovšie technológie v oblasti riadenia, čo prináša ľahko programovateľný systém ovládaný cez dotykovú obrazovku. Výhodou je jednoduchosť ovládania, jednoduchá príprava programu, pričom aj menej kvalifikovaná osoba dokáže zvládnuť programovanie a ovládanie stroja po dvojhodinovom zaučení.

VLASTNOSTI SYSTÉMU FF-101:

- 21,5"LCD touch screen colour monitor
- najnovší Microsoft Windows
- grafický režim
- grafické zobrazenie sekvencie ohýbania pre zvolený program
- grafické zobrazenie polohy materiálu pred ohybom
- slovné a grafické zobrazovanie krokov
- korekcia profilu priamym dotykom na požadovanej časti profilu
- každý operátor môže mať vlastné heslo na vstup do svojej knižnice
- výkonná diagnostika
- vloženie rôznych uhlových korekcií pre rôzne materiály
- korekcia uhla ohybu (odpruženie) pre celý program, alebo pre každý uhol ohybu

- riadenie veľkosti otvorenia prítlačného nosníka pre celý program alebo len niektoré kroky
- polomer ohybu
- lemovanie
- prepojené profily
- rozvinutá dĺžka profilu priamo na hlavnej obrazovke
- zoznam sekvencií ohýbania
- možnosť kresliť profil, merať a meniť uhly a dĺžky, výber bodov v línii ohybu a vizuálna kontrola profilu pred ohýbaním vďaka rozdelenej obrazovke
- USB pripojenie k uchovaniu a načítaniu programov
- off line programovanie z kancelárie
- vyhľadávanie profilov podľa mena, náčrtky profilov
- možnosť uloženia viac ako 5000 programov do pamäte
- voliteľné mená programov (mená profilov)
- jazyky: anglický ako základ (ďalšie jazyky na požiadanie)

Riadiaci systém FF-101 zabezpečuje ovládanie servopohonov.



YouTube

Video of control system FF-101

Riadiaci systém

Štandardné pozície



Štandardné umiestnenie ovládacieho panelu

- na pravej strane stroja
- ergonomicky umiestnené ovládacie prvky stroja spolu s dotykovým panelom
- pevná poloha riadiaceho systému



Umiestnenie ovládacieho panelu na konzole

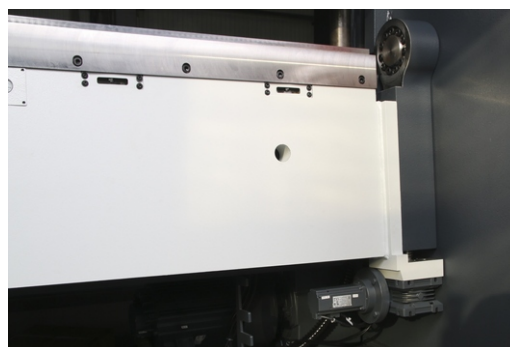
- vhodné pre dĺžky nad 2m (opcia)
- polohovateľné umiestnenie riadenia podľa potrieb obsluhy
- opcia pre riadenie typu NT1 a NT3, štandard pre FF-101

Nastavenie ohýbacieho nosníka



Ručné nastavenie ohybnice

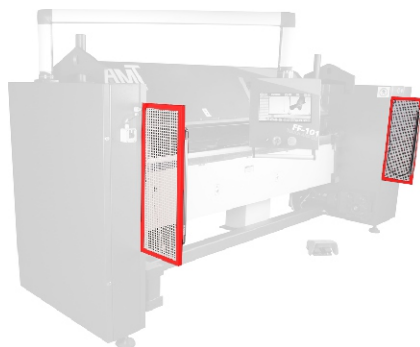
- zmena polohy ohybnice pomocou nastavovacej skrutky
- ekonomicky výhodné riešenie, vhodné pre operácie kedy nie je potrebné často meniť polohu ohybnice



Motorické nastavenie ohybnice

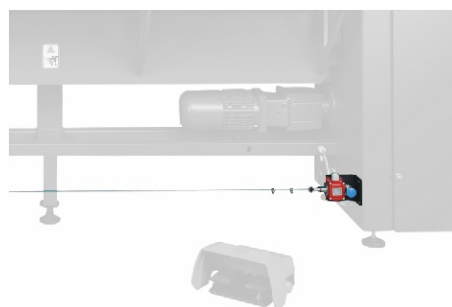
- zmena polohy ohybnice pomocou motora
- zrýchľuje prácu pri ohýbaní rôznych hrúbok materiálu
- dostupné pre modely TVM, MAXI a MAXI PLUS v kombinácii s riadením NT5

Extra bezpečnostné systémy



Bezpečnostná bariéra - optická

- stroj sa automaticky zastaví ak operátor alebo iná osoba naruší bezpečnostnú zónu stroja
- vhodné pre kombináciu s riadiacim systémom FF101



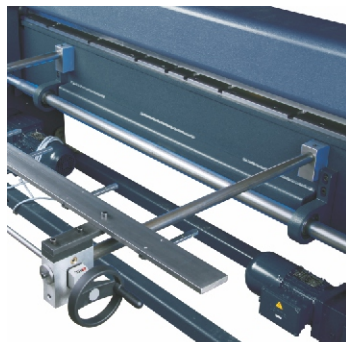
Bezpečnostná bariéra - s lankom

- bezpečnostné lanko pripojené pod ohýbacím nosníkom
- okamžité zastavenie stroja v prípade keď sa operátor dotkne ochranného lanka

Ručné zadné dorazy

Ekonomicky efektívne riešenie pre jednoduché aplikácie, kde sa nevyžaduje časté prestavovanie, kde nie je dôležitá rýchlosť prestavovania.

Ručné dorazy sú vybavené systémom hrebeň - pastorok a ukazovateľom polohy, ktorú obsluha môže nastaviť.



MPD

- ručný zadný doraz s prevodom hrebeň - pastorok a počítadlom, komplet s palcami a drážkami v stole
- rozsah pohybu 10mm - 760 mm, resp. 10mm - 1000mm, alebo 10mm - 1200mm

MOD

- ručný zadný doraz s prevodom hrebeň - pastorok, počítadlom a dorazovou lištou
- rozsah pohybu 80mm - 760 mm, resp. 80mm - 1000mm, alebo 80mm - 1200mm

Motorické zadné dorazy

Štandardný plný stôl



MZD

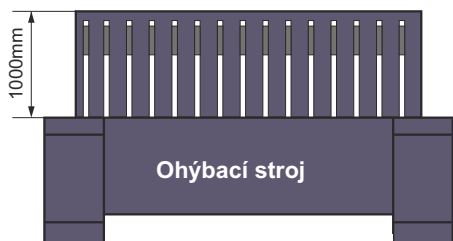
Motorický zadný doraz sa používa na polohovanie materiálu do správnej polohy bez nutnosti pridržiavania operátorom. Pohon zadného dorazu zabezpečuje jedna alebo dve guľčkové skrutky a presné vedenie. Čelné dorazové plochy (palce) sú voliteľné podľa hrúbky ohýbaného materiálu a požiadavok zákazníka.

Môžu byť dodané ako sklopné palce alebo otočné palce z pružinovej ocele.

Úložné plochy zadného dorazu môžu byť vybavené podľa potreby guľčkovými hniezdami, bočnou vodiacou lištou ľavou alebo pravou. Pre riadenie stroja s MZD je nutné použiť jedno z riadení NT3, NT5 alebo FF101.

Motorický zadný doraz je štandardne dodávaný s rozsahom pohybu 1m, pri ovládaní stroja len z prednej časti.

Rozšírenie rozsahu pohybu je možné na 1,5m, 2m, 2,5m a 3m ako špeciálna opcia.



MZD SP

Motorický zadný doraz so štandardnými sklopnými palcami. Rozsah pohybu 6-1000mm, (1500mm, 2000mm, 2500mm, 3000mm).



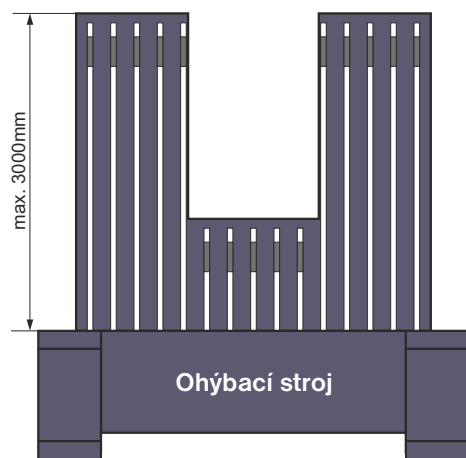
MZD OP

Motorický zadný doraz s otočnými palcami s oceľovou planžetou. Rozsah pohybu 2-1000mm, 1500mm, 2000mm, 2500mm, 3000mm.

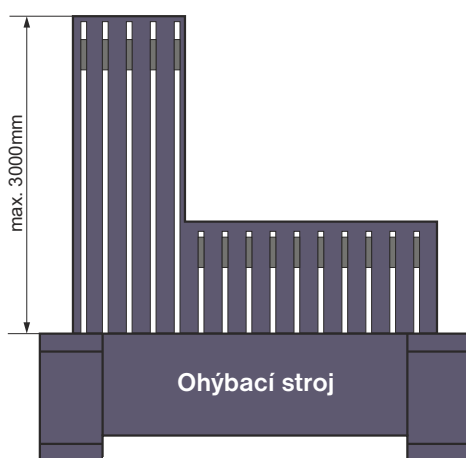
Motorické zadné dorazy

Tvary stola U, L, J, T

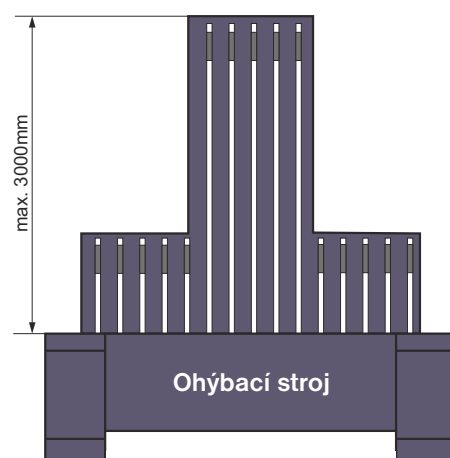
Pre manipuláciu s veľkorozmernými výrobkami ako sú panely, skrine a pod. je vhodné použiť zadné dorazy, ktoré umožňujú ľahkú manipuláciu a obsluhu stroja pre operátora. V ponuke sú dorazy typu L, U a J s viacerými sekciami pneumaticky ovládaných palcov. Tieto špeciálne dorazy sú dodávané podľa potrieb zákazníka do dĺžky max. 3000mm. Motorické zadné dorazy v tvare U, L, J a T sú dodávané výhradne s riadiacim systémom FF-101



tvár U



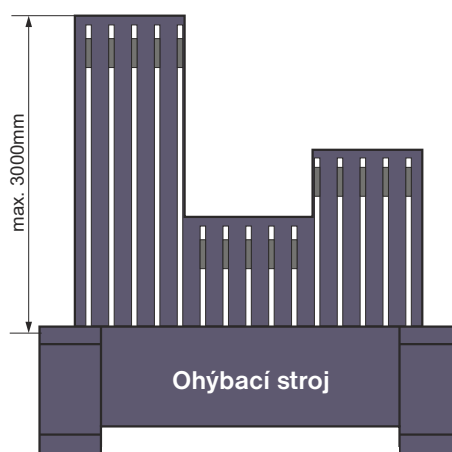
tvár L



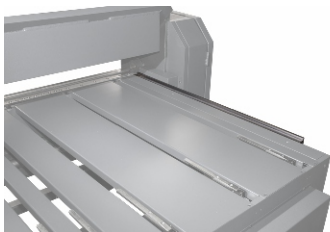
tvár T



Zadný doraz v tvare J s dvoma sekciami a motorický ohýbací stroj Maxi 30/40 DUO FF-101

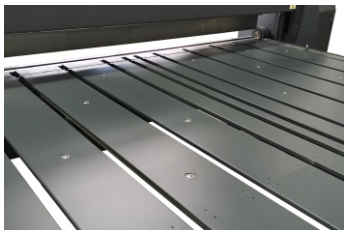


tvár J



Zauhl'ovacie rameno

- osadené na ľavej, pravej alebo aj oboch stranách motorického dorazu
- udržiava ohýbaný materiál kolmo na os ohýbania
- zjednodušuje a zrýchľuje prácu pri polohovaní materiálu
- dodávané ako špeciálne príslušenstvo pre všetky motorické dorazy



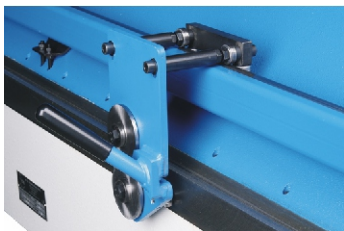
Guličky alebo kefy

- zjednodušuje a zrýchľuje prácu pri polohovaní materiálu



Ovládací nožný pedál

- dva ovládacie pedály s funkciou "výrobný STOP"
- štandardné príslušenstvo pre všetky stroje
- pre stroje dlhšie ako 4m je druhý pedál ako štandardné príslušenstvo



Rotačné nožnice K0,8

- rotačné nožnice pre materiál 400Mpa s hrúbkou maximálne 0,8mm
- jednoduché rezanie materiálu po uzamknutí tlačného nosníka
- dodávané ako špeciálne príslušenstvo iba pre UNI a UNIM s lištami na všetkých nosníkoch



Popis segmentu

- popisovanie segmentov s vyznačenou šírkou v mm
- rýchlejšia a prehľadnejšia práca s nástrojmi



Vozík pre nástroje

- umožňuje organizovanie a uloženie segmentov alebo iného náradia
- vozík je prenosný na kolieskach



Zváraný rám pre transport

- odporúčame rám pre transport ohýbacieho stroja spolu so zadným motorickým dorazom ako jeden celok
- jednoduchšia manipulácia zo strojom počas transportu a inštalácie stroja