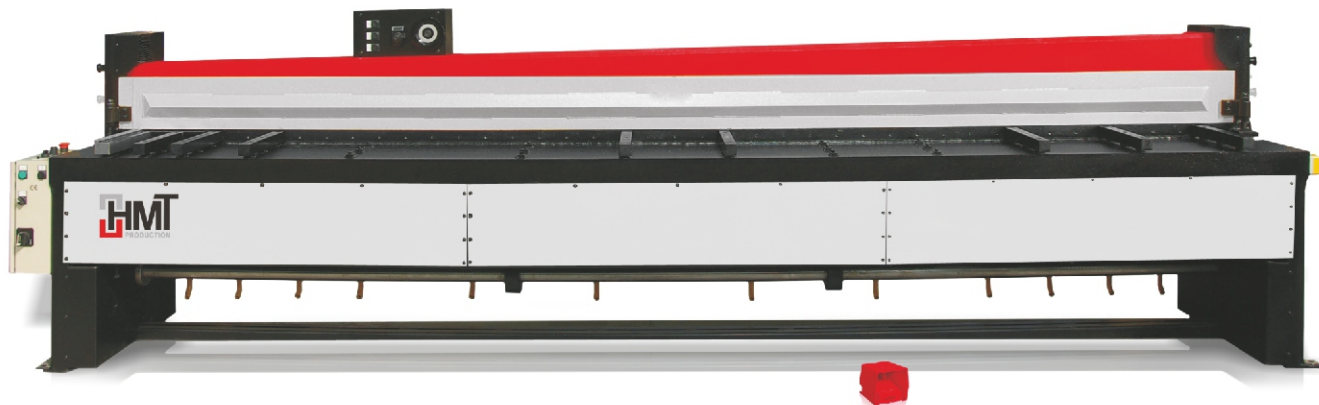




Гильотинные ножницы типа MPSH предназначены для резки листового металла (штрипсов) а также для резки неметаллических материалов. Станина машины произведена жесткой сваркой и вместе с электродвигателем и кривошипным механизмом обеспечивает высокую ёмкость, скорость и качество резки. Моторизованные ножницы MPSH представляют собой укрепленную версию ножниц MPS, что и позволяет резку толстейших материалов, поэтому у них уже базовая комплектация содержит в себе систему определения зазора между ножами, чем обеспечено высокое качество резки для материалов разной толщины. Система двух вращающихся головок, расположенных по правой и левой стороне оснащена шкалой для точной настройки зазора.

Машины этого типа в стандарде оснащены ручны задним зазором с измерением позиции, ножами с двумя режущими кромками, счётчиком количества резок, прижимом для металла с резиновой поверхностью, который предохраняет повреждение материала во время резки. Ножницы этого типа управляют подвижной ножной педалью с функцией немедленного останова машины.

Выпускаются в этих версиях:

MPS - с ручным задним упором

MPS-EB - с моторизованным задним упором и ручной настройкой позиции

MPS-EC - с ЧПУ программируемым моторизованным задним упором

базовая комплектация:

- система определения зазора между ножами
- ручная задний упор с отмерением в диапазоне 0 750 мм
- счётчик резок
- режим отдельных резок или непрерывной, континуальной резки
- 1х переднее опорное углообразующее плечо
- удлиняющая рама для рабочего стола
- педаль управления
- ножи с двумя режущими кромками

Специальная комплектация:

- задний упор (ручной или моторизованный) со сдвигом 1000 мм
- моторизованный задний упор «ЕВ» (см. страница 10)
- моторизованный задний упор «ЕС» (см. страница 10)
- пневматическое подкрепление листового металла (SC)
(см. страница 10)
- задняя система защиты (см. страница 11)
- лезвия (ножи) для резки нержавеющей стали
- сегменты для образования полного стола со шариками и щётками
- ЛЕД освещение линии резки
- направляющие конштейны с масштабной линейкой для
резки материала под углом
- заднее скольжение (см. страница 10)
- отбирающий поддон 300 кг, 1000 кг (см. страница 12)
- система заднего конвейера (см. страница 12)

Мы рекомендуем:

Электромеханические листогибы TSM, TVM

Технические характеристики MPSH, MPSH EB, MPSH EC

[illegible]

H.M.Transtech spol. s.r.o

Volgogradská 13/B, 080 01 Prešov, Slovakia

e-mail: sales@hmtranstech.com, www.hmtranstech.com

tel.: +421 51 7718 516

Производитель оставляет за собой право на изменение всех данных без предварительного предупреждения.