



Motorické ohýbacie stroje TVM

TVM, TVM SH, TVM 3SH, TVM DUO, TVM S

Ohýbacie stroje typu TVM patria z hľadiska kapacity k zariadeniam vyššej strednej triedy s možnosťou ohýbania výrobkov až do dĺžky 4m pre aplikácie v rôznych druhoch priemyslu, stavebníctva a servisu.

Dvojica trapézových skrutiek zabezpečuje pohon masívneho pritlačného nosníka.

Ohybnica, ktorá je zváraná komorovej konštrukcie, je vybavená ohýbacou lištou, alebo segmentami s možnosťou nastavenia vypuklosti (bombirovanie).

Prestavenie ohýbacieho nosníka na požadovanú hrúbku plechu je veľmi jednoduché a rýchle, pomocou rýchlopínacích fixátorov.

Bohaté nástrojové vybavenie, vrátane použitia segmentov na všetkých troch nosníkoch (3SH-superflex), ako aj možnosti využitia DUO systému, ktorý umožňuje na jednom stroji použiť na pritlačnom nosníku lištu aj segmenty SH, robí stroj vysoko flexibilným. Na výrobu dlhých dielcov je výhodné použiť motorický zadný doraz, čo zjednodušuje obsluhu pre operátora.

ŠTANDARDNÉ VYBAVENIE:

- nástroje podľa typu stroja (strana 15)
- ručné nastavenie jedného uhla ohybu typ MA (strana 21)
- ručné predopnutie ohýbacieho nosníka
- nožný pedál
- držiak pre lištu (iba pre TVM DUO)
- 3x400V, 5 m vodič

ŠPECIÁLNE VYBAVENIE:

- potenciometer pre nastavenie uhla PT1 (strana 21)
- dotykový riadiaci systém NT1 (strana 21)
- dotykový riadiaci systém NT3, NT5 (strana 22) alebo FF-101 (strana 23) s motorickým zadným dorazom (1000mm) (strana 25)
- U, J, L a T tvar pre zadný motorický doraz (strana 26) s riadiacim systémom FF-101 (strana 23)
- guličky pre zadný motorický doraz
- zauhľovacie rameno na ľavej alebo pravej strane zadného dorazu
- predĺženie zadného dorazu (1500, 2000, 2500, 3000mm)
- ručný zadný doraz MOD, MPD (strana 25)
- motorické nastavenie ohýbacieho nosníka
- nástroje (segmenty a lišty) pre nerez
- špeciálne (zákaznícke) tvary nástrojov
- rýchlo-vymeniteľné segmenty
- označovanie šírky segmentov v mm
- ochranný systém s lankom
- extra ovládací pedál (pre druhého operátora)
- vozík pre nástroje
- napájanie 3x230V
- zákaznícke farby stroja
- zváraný rám pre transport stroja spolu so zadným dorazom

K ohýbaciemu stroju TVM odporúčame motorické nožnice **MPS or MPSH**

TECHNICKÉ PARAMETRE

Model		Pracovná dĺžka mm	Max. hrúbka plechu ocel' 400N/mm ² mm	Max. hrúbka plechu nerez 600N/mm ² mm	Max. hrúbka plechu hliník 275N/mm ² mm	Otvorenie lišta/segment mm	Motor pritlač./ ohyb. nosníka kW	Dĺžka mm	Šírka mm	Výška mm	Váha kg
TVM, TVM S TVM SH TVM DUO TVM 3SH	15/50	1520	5,00	3,00*	6,00	200/90	1,10/4,0	2620	1150	1660	3350
	20/40	2020	4,00	2,50*	5,00	200/90	1,10/4,0	3120	1150	1660	3900
	25/35	2520	3,50	2,20*	4,75	200/90	1,10/4,0	3620	1150	1660	4500
	30/30	3020	3,00	2,00*	4,50	200/90	1,10/4,0	4120	1150	1660	5200
	40/20	4020	2,00	1,20*	3,00	200/90	1,10/4,0	5200	1150	1660	6600

* pre ohýbanie nerez je potrebné objednať nástroje pre nerez



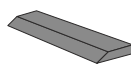
H.M. Transtech spol. s r.o.
Volgogradská 13/B, 080 01 Prešov, Slovakia
tel.: +421 51 7718 516
e-mail: sales@hmtranstech.com

WWW.HMTRANSTECH.COM

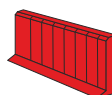


TVM ŠTANDARDNÉ NÁSTROJE

TVM, TVM SH, TVM 3SH, TVM DUO, TVM S

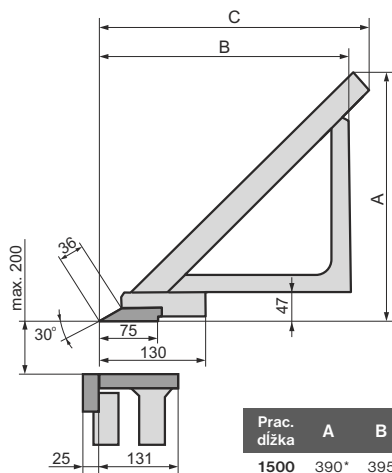


Sivé nástroje - lišty



Červené nástroje - segmenty (delená lišta)

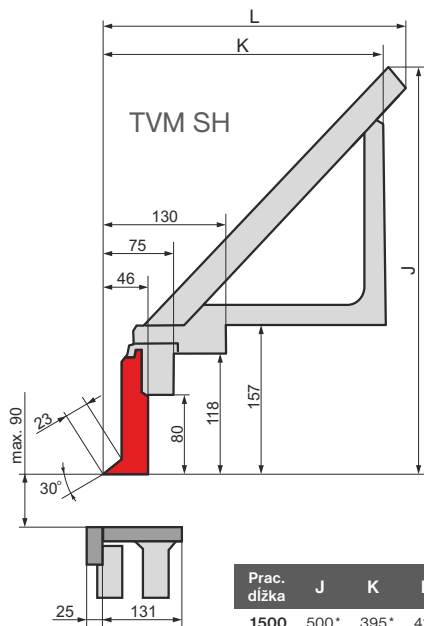
TVM



Prac. dĺžka	A	B	C
1500	390*	395*	415*
2000	390	395	415
2500	460	445	485
3000	460	445	485
4000	485	470	510

Rozmery nosníkov sú v mm

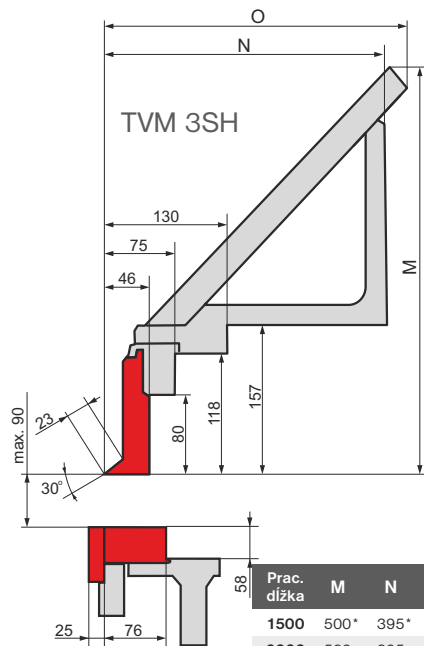
TVM SH



Prac. dĺžka	J	K	L
1500	500*	395*	415*
2000	500	395	415
2500	570	445	485
3000	570	445	485
4000	595	470	510

Rozmery nosníkov sú v mm

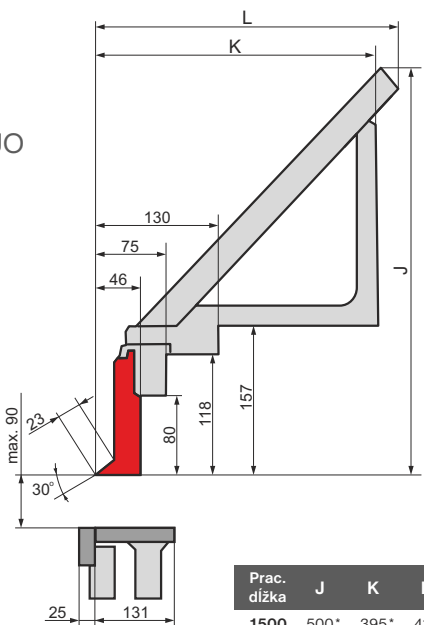
TVM 3SH



Prac. dĺžka	M	N	O
1500	500*	395*	415*
2000	500	395	415
2500	570	445	485
3000	570	445	485
4000	595	470	510

Rozmery nosníkov sú v mm

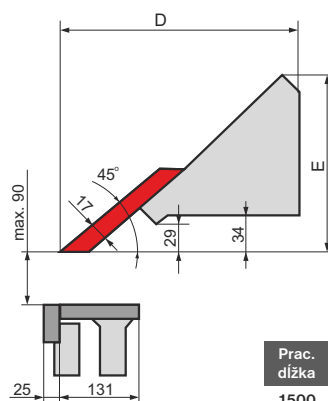
TVM DUO



Prac. dĺžka	J	K	L
1500	500*	395*	415*
2000	500	395	415
2500	570	445	485
3000	570	445	485
4000	595	470	510

Rozmery nosníkov sú v mm

TVM S



Prac. dĺžka	D	E
1500	440*	375*
2000	440	375
2500	510	445
3000	510	445
4000	535	470

Rozmery nosníkov sú v mm

Iné tvary a rozmery nástrojov konzultujte s výrobcom. * Informatívne rozmery