



Motorické ohýbacie stroje SLF

SLF, SLF S, SLF SH, SLF 3SH

Motorické ohýbacie stroje typu SLF pokrývajú širokú škálu využitia pri výrobe jednoduchých aj zložitých výrobkov, až do dĺžky 4m. Excentrický pohon prítlačného nosníka zabezpečuje maximálnu rýchlosť a požadovanú prítlačnú silu, pri otvorení až 140mm. Otváranie prítlačného nosníka súčasne so spätným pohybom ohýbacieho nosníka skracuje cyklový čas stroja.

Ohýbací nosník je vybavený systémom predopínania (crowning system) lišty, čo umožňuje dosiahnuť požadovanú presnosť po celej dĺžke ohybu.

Vhodný výber riadiaceho systému, zadných dorazov a ďalšieho príslušenstva, dáva predpoklady pre cenovo optimálne zariadenia a rýchlu návratnosť investície.

Stroje nájdu uplatnenie v oblasti stavebníctva, nábytkárstva, pri výrobe dverí, reklamných panelov, v oblasti klimatizácií, pri výrobe rozvádzačov a pod.

ŠTANDARDNÉ VYBAVENIE:

- nástroje podľa typu stroja (strana 9)
- ručné nastavenie jedného uhla ohybu typ MA (strana 21)
- ručné predopnutie ohýbacieho nosníka
- nožný pedál
- 3x400V, 5 m vodič

ŠPECIÁLNE VYBAVENIE:

- potenciometer pre nastavenie uhla PT1 (strana 21)
- dotykový riadiaci systém NT1 (strana 21)
- dotykový riadiaci systém NT3 (strana 22) alebo FF-101 (strana 23) s motorickým zadným dorazom (1000mm) (strana 25)
- U, J, L a T tvar pre zadný motorický doraz (strana 26) s riadiacim systémom FF-101 (strana 23)
- guličky pre zadný motorický doraz
- zauhľovacie rameno na ľavej alebo pravej strane zadného dorazu
- predĺženie zadného dorazu (1500, 2000, 2500, 3000mm)
- ručný zadný doraz MOD, MPD (strana 25)
- nástroje (segmenty a lišty) pre nerez
- špeciálne (zákaznícke) tvary nástrojov
- rýchlo-vymeniteľné segmenty
- označovanie šírky segmentov v mm
- ochranný systém s lankom
- extra ovládaci pedál (pre druhého operátora)
- vozík pre nástroje
- napájanie 3x230V
- zákaznícke farby stroja
- zväraný rám pre transport stroja spolu so zadným dorazom

K ohýbaciemu stroju **SLF** odporúčame motorické nožnice **MPS**

TECHNICKÉ PARAMETRE

Model		Pracovná dĺžka mm	Max. hrúbka plechu ocel' 400N/mm ² mm	Max. hrúbka plechu nerez 600N/mm ² mm	Max. hrúbka plechu hliník 275N/mm ² mm	Otvorenie lišta/segment mm	Motor pritlač./ ohyb. nosníka kW	Dĺžka mm	Šírka mm	Výška mm	Váha kg
SLF, SLF S SLF SH, SLF 3SH	10/35	1020	3,50	2,00*	5,00	140	0,75/1,1	1950	800	1200	1360
	12/30	1270	3,00	1,75*	4,50	140	0,75/1,1	2200	800	1200	1470
	15/30	1520	3,00	1,75*	4,50	140	0,75/1,1	2450	800	1200	1580
	20/25	2020	2,50	1,50*	4,00	140	0,75/1,1	2950	800	1200	1760
	25/20	2520	2,00	1,25*	3,00	140	0,75/1,1	3450	800	1200	1920
	30/15	3020	1,50	1,00*	2,00	140	0,75/1,1	3950	800	1200	2200
	40/10	4020	1,00	0,60*	1,50	140	0,75/1,1	4450	800	1200	2850

* pre ohýbanie nerez je potrebné objednať nástroje pre nerez



H.M. Transtech spol. s r.o.
Volgogradská 13/B, 080 01 Prešov, Slovakia
tel.: +421 51 7718 516
e-mail: sales@hmtranstech.com

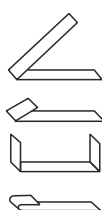
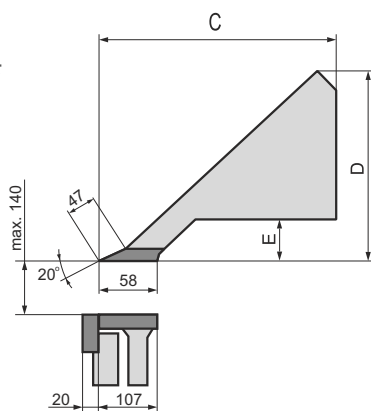
WWW.HMTRANSTECH.COM



SLF ŠTANDARDNÉ NÁSTROJE

SLF, SLF S, SLF SH, SLF 3SH

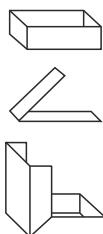
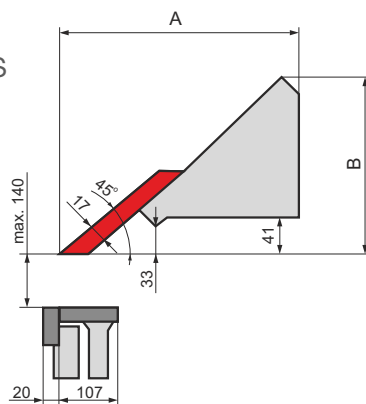
SLF



Prac. dĺžka	C	D	E
1000	380	338	52
1250	380	338	52
1500	380	338	52
2000	360	338	52
2500	360	338	52
3000	360	338	52
4000	360*	338*	52*

Rozmery nosníkov sú v mm

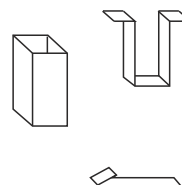
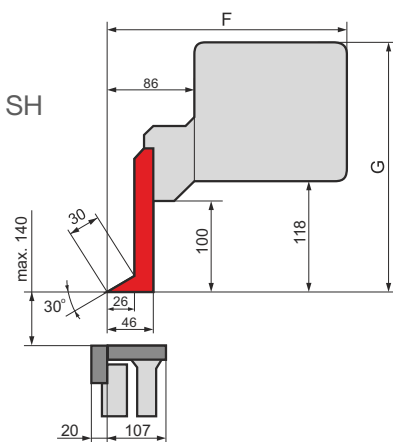
SLF S



Prac. dĺžka	A	B
1000	350	310
1250	350	310
1500	350	310
2000	350	310
2500	355	315
3000	355	315
4000	355*	315*

Rozmery nosníkov sú v mm

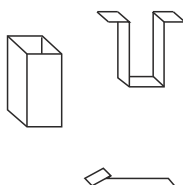
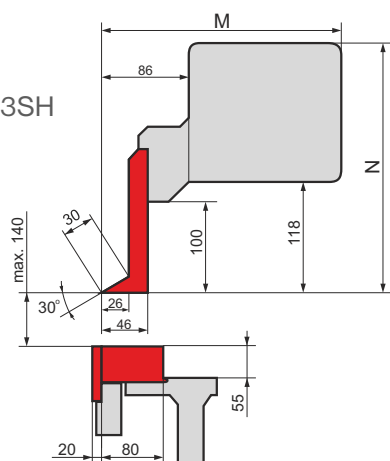
SLF SH



Prac. dĺžka	F	G
1000	270	300
1250	270	300
1500	290	320
2000	290	320
2500	310	340
3000	310	340
4000	310*	306*

Rozmery nosníkov sú v mm

SLF 3SH

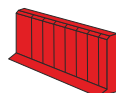


Prac. dĺžka	M	N
1000	270	300
1250	270	300
1500	290	320
2000	290	326
2500	310	340
3000	310	340
4000	310*	340*

Rozmery nosníkov sú v mm



Sivé nástroje - lišty



Červené nástroje - segmenty (delená lišta)

Iné tvary a rozmery nástrojov konzultujte s výrobcom. * Informatívne rozmery